

MARIKA COMOTTI

HIGH-TECH MOTOR

for the professional oven

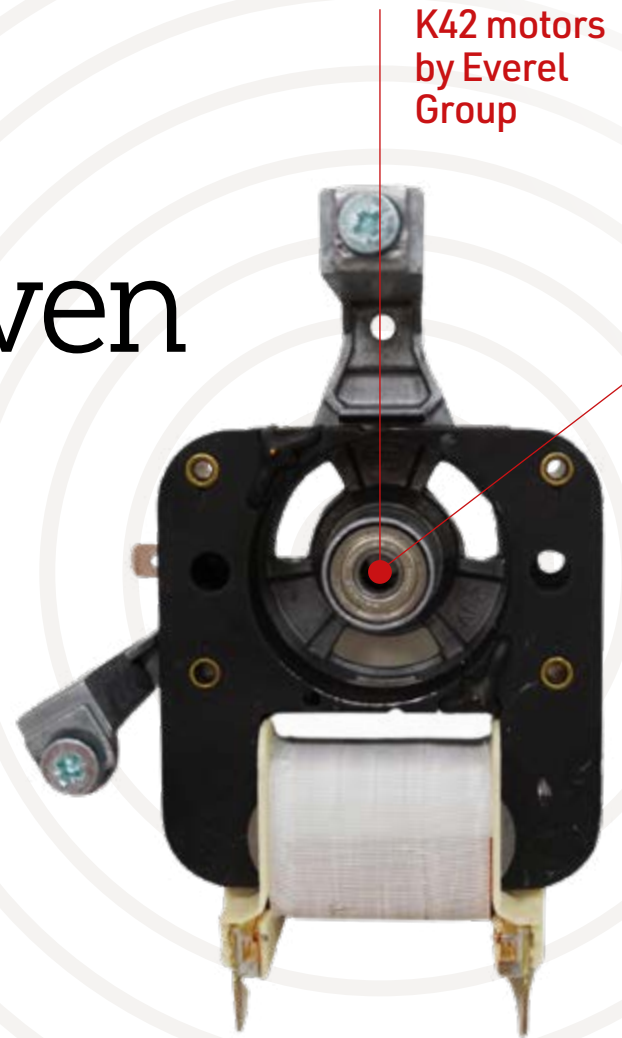
Flexibility, efficiency, high performance, and energy savings are the cornerstones of innovation in motors for professional appliances

T

he production of household appliances for the professional sector, aimed in particular at the HoReCa and catering sector, increasingly requires high performance components and the ability to contain energy consumption. Starting with the motor. Meeting the needs of professional oven manufacturers is the Everel Group's K42 motor, characterised by high flexibility of use and customisable according to the requirements of the various fields of application.

Experience in the components sector

Everel Group has been a key player since 1903 in the design and production of a wide range of electronic and electromechanical components, both small and large, for various sectors at an international level. The headquarters are located in Valeggio sul Mincio (VR), while foreign subsidiaries include Dreefs



in Marktrodach, Germany and Everel Romania in Lipova, in the province of Arad.

Investment in research and development aims to constantly improve product lines with particular attention to eco-design practices and expertise in the development of highly customised products, thanks to an increasingly careful study of materials.

Central to Everel's industrial and commercial development and growth policies is also the expansion of the production capacity of the Group's factories, to meet increasingly demanding market requirements. The internal Research and Development department

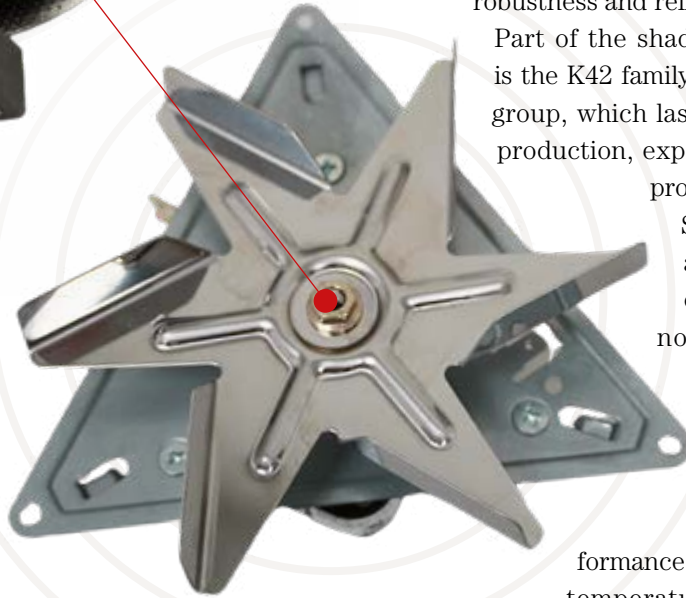


is focused on constant product innovation, providing an open environment for customers, future customers and all the different players - including start-ups, universities and research institutes - engaged in a dialogue on innovation.

The leadership Everel has acquired over the years is a guarantee of both the reliability and effectiveness of its products and the variety of product solutions provided, thanks to the acquisitions of the Dreefs, Molveno, Signal Lux, Giem and Augusto Cometti brands.

Fields of application

Everel's production includes component types and technologies such as encoders, sub-assemblies, switches, mechatronic components, signal lights, motors, fans, and selectors. It targets the various industrial sectors of large and small household appliances, hvac, machinery, automotive, gardening & outdoor and healthcare. Regarding in particular large household appliances for private and professional use, Everel's production includes components for washing machines, dishwashers, ovens, refrigerators, hobs and hoods with the supply of switches, signal lights, selectors and encoders.



Fit for the professional oven

Everel Motors solutions are technologies suitable for application fields that require low consumption and high performance. In particular, Brushless EC motors are characterised by high efficiency, low noise and high precision in speed control.

GIEM, an established Everel brand, has been a key supplier of shaded pole motors characterised by robustness and reliability for over 25 years.

Part of the shaded pole motor solutions is the K42 family, a novelty for the Everel group, which last year acquired a part of production, expanding the market in the professional sector.

Specifically, K42 motors are used for professional ovens, soft cooking technologies, plate warmers, professional refrigerators, freestanding kitchens and medical devices.

These motors are designed to provide performance such as resistance to high temperatures and harsh environments,

long-term reliability, low-noise operation, continuous duty (S1) for intensive constant load applications, and also a compact design for installation in tight spaces. Key product features include 100 to 240Vac voltage, 50/60 Hz frequency and 30-50 W power, clockwise or anti-clockwise rotation and IP00. Among the strengths of the K42 motors are also their high flexibility and customisation on demand.

Thanks to an approach based on partnership with the customer, Everel provides customised product designs and continuous technical support, so that each time solutions are optimised for specific applications. For example, parameters and technology solutions such as input voltage, customised shaft, wiring, rated speed and optional second speed, dimensions and attachment points, insulation class, certification/conformity, motor storage environment temperature, motor torque characteristic curve, electrical rating, speed range, ambient operating temperature and motor temperature can be customised.

The company provides customised product designs and continuous technical support

MOTORE AD ALTA TECNOLOGIA PER IL FORNO PROFESSIONALE

La produzione di apparecchi elettrodomestici per il settore professionale, rivolta in particolare al settore HoReCa e ristorazione, richiede sempre più una dotazione componentistica di elevate performance e capacità di contenere i consumi energetici. A cominciare dal motore. Risponde alle esigenze dei produttori di forni professionali il motore K42 di Everel Group, caratterizzato da alta flessibilità di utilizzo e personalizzabile secondo le esigenze dei diversi campi di applicazione.

Esperienza nel settore della componentistica

Everel Group è attiva dal 1903 nella progettazione e produzione di una vasta gamma di componenti elettronici ed elettromeccanici, sia piccoli che grandi, destinati a diversi settori a livello internazionale. La sede centrale si trova a Valeggio sul Mincio (VR), mentre le filiali estere includono Dreefs a Marktrodach, in Germania ed Everel Romania a Lipova, nella provincia di Arad.

L'investimento in ricerca e sviluppo punta a migliorare costantemente le linee di prodotto con particolare attenzione per le pratiche di ecoprogettazione e per la competenza nello sviluppo di prodotti altamente customizzati, grazie a uno studio sempre più attento dei materiali.

Al centro delle politiche di sviluppo e crescita industriale e commerciale di Everel è anche

il potenziamento della capacità produttiva degli stabilimenti del Gruppo, per rispondere a richieste di mercato sempre più esigenti. Il reparto interno dedicato a Ricerca e Sviluppo è focalizzato sull'innovazione costante di prodotto, costituendo un ambiente aperto a clienti, futuri clienti e a tutti i diversi operatori – comprese start-up, università e istituti di ricerca - impegnati in un dialogo sul tema dell'innovazione.

La leadership acquisita da Everel nel corso degli anni è garanzia sia di affidabilità ed efficacia dei prodotti, sia anche della varietà delle soluzioni di prodotto fornite, grazie alle acquisizioni dei marchi Dreefs, Molveno, Signal Lux, Giem e Augusto Cometti.

Campi di applicazione

La produzione di Everel comprende tipologie di componentistica e tecnologie come: encoder, sub assemblaggi, interruttori, componenti meccatroniche, segnalatori luminosi, motori, ventole, e selettori. Destinatari sono i diversi settori industriali dei grandi e piccoli elettrodomestici, macchine hvac, machinery, automotive, gardening & outdoor e healthcare. Per quanto

riguarda in particolare i grandi elettrodomestici a uso privato e professionale, la produzione Everel comprende componenti per lavatrici, lavastoviglie, forni, frigoriferi, piani cottura e cappe con la fornitura di interruttori, segnalatori luminosi, selettori ed encoder.

A misura di forno professionale

Le soluzioni Everel Motors sono tecnologie adatte per campi di applicazione che richiedono bassi consumi e prestazioni elevate. In particolare, i motori EC Brushless sono caratterizzati da alta efficienza, bassa rumorosità ed elevata precisione nel controllo della velocità.

GIEM, marchio consolidato di Everel, è protagonista da oltre 25 anni nella fornitura di motori a poli schermati caratterizzati da robustezza e affidabilità. Fa parte delle soluzioni per motori a poli schermati la famiglia K42, una novità per il gruppo Everel che lo scorso anno ha acquisito una parte di produzione, ampliando il mercato del settore professionale.

Nello specifico, i motori K42 sono utilizzati per forni professionali, tecnologie di cottura dolce, scaldapiatti, frigoriferi professionali, cucine

indipendenti e dispositivi medici. Questi motori sono progettati per fornire prestazioni come la resistenza alle alte temperature e agli ambienti difficili, l'affidabilità a lungo termine, il funzionamento a bassa rumorosità, il servizio continuo (S1) per applicazioni intensive a carico costante e anche un design compatto per l'installazione in spazi ristretti. Le caratteristiche principali del prodotto comprendono la tensione da 100 a 240Vac, con frequenza di 50/60 Hz e potenza da 30-50 W, rotazione in senso orario o antiorario e IP00.

Fra i punti di forza dei motori K42 sono anche la forte flessibilità e personalizzazione su richiesta. Grazie a un approccio basato sulla partnership con il cliente, Everel fornisce prodotti di design personalizzati e un'assistenza tecnica continua, in modo tale da realizzare soluzioni ogni volta ottimizzate per le diverse applicazioni specifiche.

Per esempio possono essere oggetto di personalizzazione parametri e soluzioni tecnologiche come tensione di ingresso, albero personalizzato, cablaggi, velocità nominale e seconda velocità opzionale, dimensioni e punti di fissaggio, classe di isolamento, certificazione/conformità, temperatura dell'ambiente di stoccaggio del motore, curva caratteristica della coppia del motore, valutazione elettrica, campo di velocità, temperatura ambiente di funzionamento e temperatura del motore.

Le soluzioni dell'azienda sono tecnologie adatte per campi di applicazione che richiedono bassi consumi e prestazioni elevate